



# RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP)

**Kategorie:** Sonstiges Hydrauliköl

**Artikelnummer:** 1323105

**Viskosität:** 46

**Spezifikation:** DIN 51524-2, ISO 6743-4 HM

**Öltyp:** Mineralisch



**Empfehlung:** AFNOR NFE 48-603 HM, Arburg, ASTM D6158, Atos, Bosch Rexroth RE 90220, CETOP RP 2950-S, CETOP RP 91H HM, Danieli Hydraulics, Eaton Vickers I-286-S, Fives Cincinnati P-55, Fives Cincinnati P-70, FZG-Test A 8,3/90, GB 111118.1 L-HM (conventional), GM LH-02-1-04, ISO 11158 HM, JCMAS HK, LS-2, Metso, MIL-PRF-17672 E, Müller Weingarten, NATO H-573, Parker Denison HF-0, Parker Denison HF-1, Parker Denison HF-2, SAE MS1004 HM, Sauer-Danfoss 520L0463, SEB 181.222, US Steel 126, US Steel 127, US Steel 136, VDMA 24318, Verwendung lt. Betriebsanleitung, Vickers-Pumpentest, ZF TE-ML 07H

**Einsatzgebiet:** Landmaschinen, Industrie

**RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP)** ist ein optimal legiertes mineralisches Hydrauliköl mit einem hohen Leistungsniveau und einem breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie.

**RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP)** bietet durch wirksame Zusätze einen ausgezeichneten Verschleißschutz auch unter extremen Belastungen.

**RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP)** zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP)** ist in allen Hydraulikanlagen universell einsetzbar.

**RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP)** wird empfohlen für thermisch hochbelastete Hydraulikanlagen mit Hochdruckpumpen aller Ausführungen, in empfindlichen Steuerungssystemen.

Ebenfalls kann **RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP)** für Hydrauliken in der Landwirtschaft, zur Versorgung von Kleingetrieben und zur Verwendung in Umlaufsystemen eingesetzt werden

## Eigenschaften

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

**1L | 1323105-001**

**5L | 1323105-005**

**10L | 1323105-010**

**20L | 1323105-020**

**20L | 1323105-B20**

**60L | 1323105-060**

**208L | 1323105-208**

**208L | 1323105-D28**

**1000L | 1323105-700**

# Technische Produktdaten

| EIGENSCHAFTEN                        | EINHEIT | DATEN            | PRÜFUNG NACH    |
|--------------------------------------|---------|------------------|-----------------|
| Dichte bei 20 °C                     | kg/m³   | 857,0            | EN ISO 12185    |
| Aussehen/Farbe                       |         | hellgelb         | VISUELL         |
| Viskosität bei 100 °C                | mm²/s   | 7,2              | DIN 51562-1     |
| Viskosität bei 40 °C                 | mm²/s   | 47,0             | DIN 51562-1     |
| Viskositätsindex VI                  |         | 113              | DIN ISO 2909    |
| Pourpoint                            | °C      | -27              | DIN ISO 3016    |
| Flammpunkt                           | °C      | 238              | DIN EN ISO 2592 |
| FZG-test A/8.3/90 Schadenskraftstufe | %wt.    | 12               | DIN 51354/2     |
| Alterungsstabilität, TOST            | st      | 2000             | DIN 51587       |
| Demulgierverhalten                   |         | 40ml/40ml/10min. | DIN 51757       |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.