

HEP MADE TO GENERALLY HEFT STATES TS 10 Minoral Mino

1L | 1323101-001 5L | 1323101-005 20L | 1323101-020 20L | 1323101-B20 60L | 1323101-060 208L | 1323101-208 1000L | 1323101-700

RAVENOL Hydraulikoel TS 10 (HLP)

Kategorie: Sonstiges Hydrauliköl

Artikelnummer: 1323101

Viskosität: 10

Spezifikation: DIN 51524-2, ISO 6743-4 HM

Öltyp: Mineralisch

Empfehlung: AFNOR NFE 48-603 HM, ASTM D6158, Bosch Rexroth RE 90220, CETOP RP 91H HM, Cincinnati Milacron P-68, Cincinnati Milacron P-69, Cincinnati Milacron P-70, Danieli Hydraulics, FZG-Test A 8,3/90, ISO 11158 HM, Metso, MIL-H-24459, Parker Denison HF-0, Parker Dension HF-2, SAE MS1004 HM, Sauer-Danfoss 520L0463, VDMA 24318, Vickers-Pumpentest

Einsatzgebiet: Industrie

RAVENOL Hydraulikoel TS 10 (HLP) ist ein optimal legiertes mineralisches Hydraulikoel mit einem hohen Leistungsniveau und einem breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie.

RAVENOL Hydraulikoel TS 10 (HLP) bietet durch wirksame Zusätze einen ausgezeichneten Verschleißschutz auch unter extremen Belastungen.

RAVENOL Hydraulikoel TS 10 (HLP) zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus.

Anwendungshinweise

RAVENOL Hydraulikoel TS 10 (HLP) ist in allen Hydraulikanlagen universell einsetzbar.

RAVENOL Hydraulikoel TS 10 (HLP) wird empfohlen für thermisch hochbelastete Hydraulikanlagen mit Hochdruckpumpen aller Ausführungen, in empfindlichen Steuerungssystemen.

Ebenfalls kann **RAVENOL Hydraulikoel TS 10 (HLP)** für Hydrauliken in der Landwirtschaft, zur Versorgung von Kleingetrieben und zur Verwendung in Umlaufsystemen eingesetzt werden.

Eigenschaften

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Überwiegend neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	833,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		hellgelb	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	2,7	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	9,9	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		110	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-36	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	190	DIN EN ISO 2592

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

25.05.25 23:15