

RAVENOL UTTO CVT Fluid

Kategorie: Getriebeöl für Automatikgetriebe

Artikelnummer: 1310715

Spezifikation: API GL-4, SAE 80W

Öltyp: Mineralisch



5L | 1310715-005

10L | 1310715-010

20L | 1310715-020

20L | 1310715-B20

60L | 1310715-060

60L | 1310715-D60

208L | 1310715-208

208L | 1310715-D28

Empfehlung: Allison C4, Argo VT-DRIVE, Case ICH CVXDrive, Case IH-MS 1206, Case IH-MS 1207, Case IH-MS 1209, Caterpillar TO-2, CNH MAT 3505, CNH MAT 3525, CNH MAT 3540, Deutz-Fahr (SDF) T3500 CVT, Deutz-Fahr (SDF) T5400 CVT, Fendt Vario CVT Transmissions, Ford ESN-M2C-134 D, Ford ESN-M2C 86 C, John Deere J20C, Kubota – UDT Fluid, Massey Ferguson M1141, Massey Ferguson M1143, Massey Ferguson M1145, New Holland CVT, NH 410B, Sauer Sunstrand/ Danfoss (hydrostatic trans fluid), Sperry Vickers/ Eaton M2950S/I-280S, Valtra G2-08, VOLVO VDS CVT Getriebe, VOLVO WB 101, ZF TE-ML 03E, ZF TE-ML 05F, ZF TE-ML 06E, ZF TE-ML 06F, ZF TE-ML 06K, ZF TE-ML 17E, ZF TE-ML 21F

Einsatzgebiet: Landmaschinen

RAVENOL UTTO CVT Fluid ist ein kombiniertes Getriebe- und Hydrauliköl für den Einsatz in Land-, Forst- und Baumaschinen. Es ist ein speziell entwickeltes Universalöl, das in kombinierten Hydraulik- und Getriebesystemen moderner Maschinen eingesetzt werden kann. Hochwertige Basisöle und ausgewählte Additive gewährleisten einen störungsfreien Betrieb aller Aggregate zu jeder Jahreszeit.

RAVENOL UTTO CVT Fluid bietet ein breites Anwendungsspektrum, da es eine Vielzahl von Spezifikationen erfüllt.

Anwendungshinweise

RAVENOL UTTO CVT Fluid wurde speziell für den Einsatz in CVT-Getrieben entwickelt und bietet daher ein optimiertes Reibverhalten und maximalen Verschleißschutz.

RAVENOL UTTO CVT Fluid ist für nasse Bremsen in Lastschaltkupplungen und Nebenantrieben geeignet. Das Produkt ist nicht als Motorenöl geeignet.

Eigenschaften

- Einen sehr hohen stabilen Viskositätsindex
- Einen sehr niedrigen Fließpunkt
- Hohe Oxidationsstabilität
- Weitestgehenden Schutz vor Korrosion, Verschleiß, Schaumbildung
- Ein günstiges Reibwertverhalten bei im Ölbad laufenden Bremsen (Nass-Bremsen) in Lastschaltkupplungen und Nebenantrieben.
- Zinkfreie Formulierung
- Sehr gute Wassertoleranz im Hydraulik- und Getriebekreislauf

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	863,3	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		hellbraun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	9,3	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	56,4	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		147	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -35 °C	mm²/s	5730	ASTM D5293
Brookfield Viskosität bei -26 °C	mm²/s	6100	ASTM D2983
Pourpoint	°C	-42	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	8,0	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	230	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	2,38	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	0,3	DIN 51575
VKA Vier Kugel Test (Verschleiß)	mm	0,5	DIN EN ISO 20623
Schaumtest (Seq. I, II, III)		---	---
Seq. I bei 24 °C	ml/ml	10/0	ASTM D892
Seq. II bei 93,5 °C	ml/ml	20/0	ASTM D892
Seq. III bei 24 °C nach 93,5 °C	ml/ml	10/0	ASTM D892
Kupferkorrosion:		1b	ASTM D130
KRL KV 100 °C	mm²/s	8,372	DIN EN ISO 20844

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

25.05.25 23:15