

RAVENOL STOU SAE 10W-40

Kategorie: Motoröl für Landwirtsch. Fzg. und Baumaschinen

Artikelnummer: 1310111

Viskosität: 10W-40

Spezifikation: ACEA E3, API CG-4, API GL-4, API SF

Empfehlung: 80W-90, 85W, 85W-90, ACEA E3, Allison C4, API CG-4/SF, API GL-4, Atlas Copco Kompressor, Case IH-MS 1209, Caterpillar TO-2, DTFR 15B110 (MB 228.3), FENDT KDM 41.2011, Ford ESN-M2C-134 B, Ford ESN-M2C-134 C, Ford ESN-M2C-134 D, Ford ESN-M2C-159 B, Ford ESN-M2C-159 C, Getriebeöl: SAE 80W, Hydrauliköl: HVLP ISO VG 68-100, John Deere J20C, John Deere J27, Kompressorenöl: Holman Compair Kompressor, MAN 271, Massey Ferguson M1139, Massey Ferguson M1144, Massey Ferguson M1145, MAT 3525, MB 227.1, MB 228.1, MB 228.3, MIL-L-2104 D, Motorenöl: SAE 10W-40, New Holland NH 410B, Spezialtraktorenöl: John Deere J20C, ZF TE-ML 06A, ZF TE-ML 06B, ZF TE-ML 06C, ZF TE-ML 06D, ZF TE-ML 07B

Einsatzgebiet: Landmaschinen



5L | 1310111-005

10L | 1310111-010

20L | 1310111-020

20L | 1310111-B20

60L | 1310111-060

208L | 1310111-208

208L | 1310111-D28

1000L | 1310111-700

RAVENOL STOU SAE 10W-40 ist ein modernes Mehrzwecköl für landwirtschaftliche Maschinen, Bagger und Baumaschinen und wird aus besonders ausgewählten solventraffinierten Grundölen hergestellt. Es ist ein Spezialöl, das den Empfehlungen aller namhaften Ackerschlepperhersteller gerecht wird.

RAVENOL STOU SAE 10W-40 ist gleichermaßen in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren einzusetzen. Hochwertige Basisöle und ausgewählte Additive gewährleisten einen störungsfreien Betrieb aller Aggregate zu jeder Jahreszeit.

Anwendungshinweise

RAVENOL STOU SAE 10W-40 hat einen breiten Einsatzbereich in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren.

RAVENOL STOU SAE 10W-40 ist geeignet als Motorenöl für Ottomotoren und saug- und turbogeladene Dieselmotoren, als Getriebeöl (einschließlich Naßbremsen) und als Hydrauliköl.

RAVENOL STOU SAE 10W-40 kann auch als Kompressorenöl eingesetzt werden.

Eigenschaften

- Ein hohes Dispergier- und Detergiervermögen
- Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Hohe Oxidationsstabilität
- Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften
- Einen hohen und stabilen Viskositätsindex

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	864,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelbbraun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	14,7	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	101,1	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		151	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-33	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	234	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	12,4	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,45	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

25.05.25 23:15