



20L | 1310108-020 60L | 1310108-060 208L | 1310108-208

RAVENOL STOU SAE 5W-30

Kategorie: Motoröl für Landwirtsch. Fzg. und Baumaschinen

Artikelnummer: 1310108

Viskosität: 5W-30

Spezifikation: ACEA E2, API CG-4, API GL-4

Empfehlung: Allison C4, Caterpillar TO-2, DTFR 15B110 (MB 228.3), Ford ESN-M2C-159 B, John Deere J27, Massey Ferguson M1139, Massey Ferguson M1144, Massey Ferguson M1145, MB 227.1, MB 228.1, MB 228.3, MIL-L-2104 D, ZF TE-ML 06A, ZF TE-ML 06B, ZF TE-ML 06C, ZF

TE-ML 06D, ZF TE-ML 07B

Einsatzgebiet: Landmaschinen

RAVENOL STOU SAE 5W-30 ist ein modernes Mehrzwecköl für landwirtschaftliche Maschinen, Bagger und Baumaschinen und wird aus hochwertigen Grundölen und ausgewählten Additiven hergestellt. Es ist ein Spezialöl, das den Empfehlungen aller namhaften Ackerschlepperhersteller gerecht wird.

RAVENOL STOU SAE 5W-30 ist gleichermaßen in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren einzusetzen. Hochwertige Basisöle und ausgewählte Additive gewährleisten einen störungsfreien Betrieb aller Aggregate zu jeder Jahreszeit. Für nasse Bremsen und Kupplungen (Zapfwellenkupplungen) bestens geeignet.

Anwendungshinweise

RAVENOL STOU SAE 5W-30 hat einen breiten Einsatzbereich in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren.

RAVENOL STOU SAE 5W-30 ist geeignet als Motorenöl für Ottomotoren und saug- und turbogeladene Dieselmotoren, als Getriebeöl (einschließlich Naßbremsen) und als Hydrauliköl.

RAVENOL STOU SAE 5W-30 kann auch als Kompressorenöl eingesetzt werden.

Eigenschaften

- Ein hohes Dispergier- und Detergiervermögen
- Weitestgehenden Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Hohe Oxidationsstabilität
- Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften
- Einen hohen und stabilen Viskositätsindex

Technische Produktdaten

| EIGENSCHAFTEN | EINHEIT | DATEN | PRÜFUNG NACH |
|-----------------------|----------|-----------|-----------------|
| Dichte bei 20 °C | kg/m³ | 856,0 | EN ISO 12185 |
| Aussehen/Farbe | | gelbbraun | VISUELL |
| Viskosität bei 100 °C | mm²/s | 11,7 | DIN 51562-1 |
| Viskosität bei 40 °C | mm²/s | 70,8 | DIN 51562-1 |
| Viskositätsindex VI | | 161 | DIN ISO 2909 |
| Pourpoint | °C | -39 | DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt | °C | 228 | DIN EN ISO 2592 |
| TBN | mg KOH/g | 11,8 | ASTM D2896 |
| Sulfatasche | %wt. | 1,8 | DIN 51575 |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

25.05.25 23:15