



1L | 1143102-001

4L | 1143102-004

5L | 1143102-005

10L | 1143102-010

20L | 1143102-020

20L | 1143102-B20

60L | 1143102-060

60L | 1143102-D60

208L | 1143102-208

208L | 1143102-D28

1000L | 1143102-700

# RAVENOL Racing Eco Rally RER SAE 5W-50

**Kategorie:** PKW-Motorenöl

**Artikelnummer:** 1143102

**Viskosität:** 5W-50

**Spezifikation:** ACEA A3/B4, API CF, API SN

**Öltyp:** Vollsynthetisch

**Freigabe:** USDA BioPreferred®

**Technologie:** Clean Synto®, USVO®, Racing

**RAVENOL Racing Eco Rallye RER SAE 5W-50** ist ein modernes vollsynthetisches Leichtlauf-Mehrbereichs-Motorenöl auf Basis erneuerbarer pflanzlicher Rohstoffe.

**RAVENOL Racing Eco Rallye RER SAE 5W-50** ist damit ein USDA zertifiziertes Bioprodukt. Es wurde entwickelt, um sowohl Umwelt- als auch Leistungsvorteile gegenüber herkömmlichen Motorölen zu bieten.

**RAVENOL Racing Eco Rallye RER SAE 5W-50** ist auch für eine extrem sportliche Fahrweise geeignet. Es nutzt die positiven Eigenschaften von Molybdän, welches die Oberflächenstruktur im Motor glättet, damit Reibung und Verschleiß vermindert und die mechanische Effizienz verbessert.

**RAVENOL Racing Eco Rallye RER SAE 5W-50** erreicht durch seine besondere Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen, Schutz vor Korrosion (Oxidierung) und Schaumbildung.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL Racing Eco Rallye RER SAE 5W-50** ist hervorragend geeignet für moderne Benzinmotoren, auch bei Autorennen unter schwersten Belastungen.

**RAVENOL Racing Eco Rallye RER SAE 5W-50** erreicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen eine sichere Schmierschicht. Es ist damit eine echte Alternative, da es die Umweltauswirkungen im Vergleich zu herkömmlichen Motorenölen vermindert.

## Eigenschaften

- Auf Basis nachwachsender Rohstoffe
- USDA BioPreferred - biologisch abbaubar
- Hochmodernes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller Additivierung für den Renneinsatz
- Eine sichere Schmierschicht bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Erhöhter HTHS-Wert
- Eine sehr geringe Verdampfungsneigung
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Katalysatoreignung

- Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Verhinderung von Schwarzschlamm und Ablagerungen

## Technische Produktdaten

| EIGENSCHAFTEN                                | EINHEIT  | DATEN  | PRÜFUNG NACH    |
|----------------------------------------------|----------|--------|-----------------|
| Dichte bei 20 °C                             | kg/m³    | 845,0  | EN ISO 12185    |
| Aussehen/Farbe                               |          | braun  | VISUELL         |
| Viskosität bei 100 °C                        | mm²/s    | 17,5   | DIN 51562-1     |
| Viskosität bei 40 °C                         | mm²/s    | 102,3  | DIN 51562-1     |
| Viskositätsindex VI                          |          | 189    | DIN ISO 2909    |
| HTHS Viskosität bei 150 °C                   | mPa*s    | 4,59   | ASTM D5481      |
| CCS Viskosität bei -30 °C                    | mPa*s    | 3673   | ASTM D5293      |
| Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C | mPa*s    | 19.700 | ASTM D4684      |
| Pourpoint                                    | °C       | -48    | DIN ISO 3016    |
| Noack Verdampfungstest                       | % M/M    | 8,4    | ASTM D5800      |
| Flammpunkt                                   | °C       | 234    | DIN EN ISO 2592 |
| TBN                                          | mg KOH/g | 12,6   | ASTM D2896      |
| Sulfatasche                                  | %wt.     | 1,20   | DIN 51575       |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

25.05.25 23:15