



RAVENOL Racing Eco Synthetic RES SAE 10W-60



1L | 1143100-001

4L | 1143100-004

5L | 1143100-005

10L | 1143100-010

20L | 1143100-020

20L | 1143100-B20

60L | 1143100-060

60L | 1143100-D60

208L | 1143100-208

208L | 1143100-D28

1000L | 1143100-700

Kategorie: PKW-Motorenöl

Artikelnummer: 1143100

Viskosität: 10W-60

Spezifikation: ACEA A3/B4, API CF, API SP

Öltyp: Vollsynthetisch

Freigabe: USDA BioPreferred®

Technologie: Clean Synto®, USVO®, Racing

RAVENOL Racing Eco Synthetic RES SAE 10W-60 ist ein modernes vollsynthetisches Leichtlauf-Mehrbereichs-Motorenöl auf Basis erneuerbarer pflanzlicher Rohstoffe.

RAVENOL Racing Eco Synthetic RES SAE 10W-60 ist damit ein USDA zertifiziertes Bioprodukt. Es wurde entwickelt, um sowohl Umwelt- als auch Leistungsvorteile gegenüber herkömmlichen Motorölen zu bieten.

RAVENOL Racing Eco Synthetic RES SAE 10W-60 ist auch für eine extrem sportliche Fahrweise geeignet. Es nutzt die positiven Eigenschaften von Molybdän, welches die Oberflächenstruktur im Motor glättet, damit Reibung und Verschleiß vermindert und die mechanische Effizienz verbessert.

RAVENOL Racing Eco Synthetic RES SAE 10W-60 erreicht durch seine besondere Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen, Schutz vor Korrosion (Oxidierung) und Schaumbildung.

Anwendungshinweise

RAVENOL Racing Eco Synthetic RES SAE 10W-60 ist hervorragend geeignet für moderne Benzinmotoren, auch bei Autorennen unter schwersten Belastungen.

RAVENOL Racing Eco Synthetic RES SAE 10W-60 erreicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen eine sichere Schmierschicht. Es ist damit eine echte Alternative, da es die Umweltauswirkungen im Vergleich zu herkömmlichen Motorenölen vermindert.

Eigenschaften

- Auf Basis nachwachsender Rohstoffe
- USDA BioPreferred - biologisch abbaubar
- Hochmodernes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller Additivierung für den Renneinsatz
- Eine sichere Schmierschicht bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Hoher HTHS-Wert
- Sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Eine sehr geringe Verdampfungsneigung
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften

- Katalysatoreignung
- Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Verhinderung von Schwarzschlamm und Ablagerungen

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	856,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		braun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	24,9	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	157,0	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		194	DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	5,3	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -25 °C	mPa*s	4310	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -30 °C	mPa*s	18.600	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-51	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	7,1	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	236	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	12,6	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,14	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

25.05.25 23:15