

RAVENOL RRS SAE 5W-50

Kategorie: PKW-Motorenöl

Artikelnummer: 1142100

Viskosität: 5W-50

Öltyp: Vollsynthetisch

Empfehlung: Rennstrecken-Partner: Empfehlung Ralf Schumacher, Rennstrecken-Partner: Hockenheim Premium Partner, Rennstrecken-Partnerschaft: Nürburgring Tested

Einsatzgebiet: Motorsport

Technologie: USVO®, Racing



RAVENOL RRS SAE 5W-50 ist ein modernes PAO (Polyalphaolefin) basiertes, vollsynthetisches Leichtlauf-Mehrbereichs-Motorenöl mit spezieller USVO®-Technologie.

Durch die USVO® Technologie erzielen wir eine extrem hohe Viskositätsstabilität. Wir vermeiden die Nachteile von polymeren Viskositätsverbesserern und nutzen gleichzeitig deren Vorteile. Dadurch verbessern wir den Motorschutz, die Leistung, optimieren die Motorsauberkeit und verlängern die Ölwechselintervalle. Die USVO® Technologie ermöglicht es, dass das Produkt während des gesamten Wechselintervalls keine Scherverluste aufweist und dabei extrem oxidationsstabil ist. Diese einzigartige Technologie hilft die zu schmierenden Motorenteile schneller mit Öl zu versorgen, minimiert dadurch die Reibung und hält gleichzeitig den Motor sauber und effizient.

Durch seinen hohen Viskositätsindex und die damit verbundene sehr hohe Scherstabilität und eine hochwirksame spezielle neuartige Additivierung mit Wolfram ist **RAVENOL RRS SAE 5W-50** auch für eine extrem sportliche Fahrweise geeignet.

RAVENOL RRS SAE 5W-50 nutzt die positiven Eigenschaften von Wolfram, das die Oberflächenstruktur im Motor stark glättet, damit Reibung und Verschleiß vermindert und die mechanische Effizienz deutlich verbessert.

RAVENOL RRS SAE 5W-50 erreicht durch seine einzigartige Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen, Schutz vor Korrosion (Oxidierung) und Schaumbildung.

Anwendungshinweise

RAVENOL RRS SAE 5W-50 ist hervorragend geeignet für moderne Benzinmotoren bei Autorennen auch unter schwersten Belastungen.

Eigenschaften

- Hochmodernes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller Wolfram-Additivierung für den Renneinsatz
- Eine sichere Schmierschicht bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Hoher HTHS-Wert, sehr hohe Scherstabilität
- Sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten

1L | 1142100-001

4L | 1142100-004

5L | 1142100-005

10L | 1142100-010

20L | 1142100-020

20L | 1142100-B20

60L | 1142100-060

60L | 1142100-D60

208L | 1142100-208

208L | 1142100-D28

1000L | 1142100-700

- Eine sehr geringe Verdampfungsneigung
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	849,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelbbraun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	17,7	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	111,7	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		175	DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	4,53	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30 °C	mPa*s	5386	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C	mPa*s	22.900	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-54	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	7,5	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	234	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	11,9	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,28	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

25.05.25 23:15