



1L | 1123115-001
4L | 1123115-004
5L | 1123115-005
10L | 1123115-010
20L | 1123115-020
20L | 1123115-B20
60L | 1123115-060
60L | 1123115-D60
208L | 1123115-208
208L | 1123115-D28
1000L | 1123115-700

RAVENOL Turbo plus SHPD SAE 15W-40

Kategorie: LKW-Motorenöl

Artikelnummer: 1123115

Viskosität: 15W-40

Spezifikation: ACEA A3/B4, ACEA E7, API CI-4, API SL, JASO DH-1

Öltyp: Mineralisch

Freigabe: API CI-4, API SL, Cummins CES 20076, Cummins CES 20077, Cummins CES 20078, Deutz DQC III-10, DTFR 15B110, MTU Typ 2, Renault RLD/RLD-2, STEYR Motor GAZ 560, TEDOM 258-3 (61-0-0258), VOLVO VDS-3, YaMZ

Empfehlung: Allison C4, Caterpillar TO-2, Global DHD-1, IVECO, JASO DH-1, John Deere JDQ-78A, Mack EO-M, Mack EO-M Plus, MAN M 3275-1 (Multigrades), MB 228.3, MB 229.1, Scania LDF-2, ZF TE-ML 07C

Einsatzgebiet: LKW, Landmaschinen

RAVENOL Turbo-Plus SHPD SAE 15W-40 ist ein SHPD - Motorenöl für den gemischten Fuhrpark.

RAVENOL Turbo-Plus SHPD SAE 15W-40 kann für Diesel – und Benzinmotoren auch mit Turbolader eingesetzt werden.

RAVENOL Turbo-Plus SHPD SAE 15W-40 ist speziell für verlängerte Ölwechselintervalle (unter Beachtung der Herstellervorschrift) entwickelt.

Anwendungshinweise

RAVENOL Turbo-Plus SHPD SAE 15W-40 wird von den Motorenherstellern als Ganzjahres- Mehrbereichs- Motorenöl in der Viskositätsklasse SAE 15W-40 in hoch beanspruchten Nutzfahrzeug-Dieselmotoren eingesetzt.

RAVENOL Turbo-Plus SHPD SAE 15W-40 wird durch die verlängerten Ölwechselintervalle entsprechend den Herstellerangaben in Turbo-Dieselmotoren bevorzugt empfohlen.

Eigenschaften

- eine extrem hohe Druckaufnahmefähigkeit, sehr hohe Oxidationsstabilität
- eine ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten
- hohe Sicherheitsreserven auch bei Grenzschmierbedingungen
- Eignung für verlängerte Ölwechselintervalle
- Beste Eignung für erschwerte Betriebsbedingungen

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	870	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelbbraun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	15,0	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	115,7	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		134	DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	4,0	ASTM D5481
Pourpoint	°C	-36	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	238	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	10,5	ASTM D2896

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.