



1L | 1112115-001 4L | 1112115-004 5L | 1112115-005 10L | 1112115-010 20L | 1112115-020 20L | 1112115-B20 60L | 1112115-060 60L | 1112115-D60 208L | 1112115-208 208L | 1112115-D28

## **RAVENOL FEH SAE 0W-16**

Kategorie: PKW-Motorenöl Artikelnummer: 1112115

Viskosität: 0W-16

Spezifikation: API SN Plus, API SP (RC), ILSAC GF-6B

Öltyp: Synthetisch

Freigabe: API SN Plus, API SP Resource Conserving, ILSAC GF-6B

Empfehlung: Honda 08215-99974, Honda 08216-99974, Honda 08232-P99S1LHE, Honda Ultra Green, Honda Ultra Next, Mitsubishi Dia Queen ECO Plus, Mitsubishi MZ102661, Mitsubishi MZ102662, Nissan KLANM-

01A04 Extra Save X Eco Hybrid Engine, Toyota 08880-11005

Einsatzgebiet: PKW

Technologie: Clean Synto®

RAVENOL FEH SAE 0W-16 ist ein synthetisches Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl mit PAO-Anteil und CleanSynto® Technologie. Es ist geeignet für PKW Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

RAVENOL FEH SAE 0W-16 minimiert Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und bietet hervorragende Kaltstarteigenschaften. Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

## **Anwendungshinweise**

RAVENOL FEH SAE 0W-16 ist für den energiesparenden ganzjährigen Einsatz in allen modernen PKW Benzin- und Dieselmotoren bestens geeignet, ebenso für die Verwendung in Hybridfahrzeugen verschiedener Hersteller. Es reduziert die Emissionen und trägt damit zur Schonung der Umwelt bei. Die Betriebsvorschriften der KFZ- und Motorenhersteller sind zu beachten.

## Eigenschaften

- Hoher Schutz vor Verschleiß und Korrosion
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Hervorragendes Kaltstartverhalten
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Geringe Verdampfungsneigung
- Katalysatorgeeignet
- Exzellente Kaltstarteigenschaften
- Optimal f
  ür Hybridfahrzeuge geeignet

## **Technische Produktdaten**

| EIGENSCHAFTEN                                | EINHEIT  | DATEN     | PRÜFUNG NACH    |
|--|----------|-----------|-----------------|
| Dichte bei 20 °C                             | kg/m³    | 842,0     | EN ISO 12185    |
| Aussehen/Farbe                               |          | gelbbraun | VISUELL         |
| Viskosität bei 100 °C                        | mm²/s    | 7,2       | DIN 51562-1     |
| Viskosität bei 40 °C                         | mm²/s    | 37,2      | DIN 51562-1     |
| Viskositätsindex VI                          |          | 162       | DIN ISO 2909    |
| HTHS Viskosität bei 150 °C                   | mPa*s    | 2,44      | ASTM D5481      |
| CCS Viskosität bei -35 °C                    | mPa*s    | 4600      | ASTM D5293      |
| Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -40 °C | mPa*s    | 13.000    | ASTM D4684      |
| Pourpoint                                    | °C       | -48       | DIN ISO 3016    |
| Noack Verdampfungstest                       | % M/M    | 10,7      | ASTM D5800      |
| Flammpunkt                                   | °C       | 232       | DIN EN ISO 2592 |
| TBN  | mg KOH/g | 8,8       | ASTM D2896      |
| Sulfatasche                                  | %wt.     | 0,9       | DIN 51575       |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

25.05.25 23:15