



1L | 1111128-001
4L | 1111128-004
5L | 1111128-005
10L | 1111128-010
20L | 1111128-020
20L | 1111128-B20
60L | 1111128-060
60L | 1111128-D60
208L | 1111128-208
208L | 1111128-D28
1000L | 1111128-700

RAVENOL EHC SAE 0W-20

Kategorie: PKW-Motorenöl

Artikelnummer: 1111128

Viskosität: 0W-20

Spezifikation: API SN Plus, API SP (RC), ILSAC GF-6A

Öltyp: Synthetisch

Freigabe: API SN Plus, API SP Resource Conserving, ILSAC GF-6A

Empfehlung: Buick, Cadillac, Chevrolet, Chrysler MS-6395, Ford WSS-M2C947-A, Ford WSS-M2C952-A1, GM 6094M, GM dexos1 (First Generation), Honda/Acura HTO-06, Infiniti, Lexus, Mazda, Mitsubishi, Nissan, Subaru, Suzuki, Toyota

Technologie: Clean Synto®

RAVENOL EHC SAE 0W-20 ist ein synthetisches Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie für PKW Ottomotoren mit und ohne Turboaufladung z.B. Turbo-GDI und Direkteinspritzer.

RAVENOL EHC SAE 0W-20 erreicht durch seine Formulierung mit speziellen Grundölen einen hohen Viskositätsindex.

Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL EHC SAE 0W-20** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

RAVENOL EHC SAE 0W-20 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

RAVENOL EHC SAE 0W-20 gewährleistet die Einhaltung der Viskositätsklasse auch bei langer Öllaufzeit über das gesamte Wechselintervall.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweise

RAVENOL EHC SAE 0W-20 ist ein universelles kraftstoffsparendes Motorenöl, ein Spitzenprodukt für moderne PKW-Ottomotoren. Es ist ebenso für die Verwendung in Hybridfahrzeugen verschiedener Hersteller geeignet. Die Betriebsvorschriften der Motorenhersteller sind zu beachten.

Eigenschaften

- Garantiert eine schnellstmögliche Durchölung des Motors
- Hat einen hohen Fuel Economy (FE)-Effekt aufgrund der verwendeten Grundöle und Additive
- Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch
- Bietet Sicherheit gegen Verschlämmungen, Verkokungen, Verlackungen und Korrosion auch unter ungünstigen Einsatzbedingungen

- Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen
- Die Funktion der Hydrostöbel ist bei allen Temperaturen gewährleistet
- Stabiles Motorenöl, keine NOx- Oxidation
- Gute Rußpartikelabsorption und –dispersion
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien
- Reduziert den CO2-Ausstoß, schont die Umwelt
- Optimal für Hybridfahrzeuge geeignet

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	842,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelbbraun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	8,5	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	44,2	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		173	DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	2,62	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -35 °C	mPa*s	5490	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -40 °C	mPa*s	16.800	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-45	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	10,4	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	232	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	7,8	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	0,79	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

25.05.25 23:15