



1L | 1111117-001
4L | 1111117-004
5L | 1111117-005
10L | 1111117-010
20L | 1111117-020
20L | 1111117-B20
60L | 1111117-060
60L | 1111117-D60
208L | 1111117-208
208L | 1111117-D28
1000L | 1111117-700

RAVENOL HPS SAE 5W-30

Kategorie: PKW-Motorenöl

Artikelnummer: 1111117

Viskosität: 5W-30

Spezifikation: ACEA A3/B4, API CF, API SL

Öltyp: Teilsynthetisch

Empfehlung: BMW Longlife-98, MB 229.3, VW 502 00, VW 505 00

Einsatzgebiet: PKW

Technologie: Clean Synto®

RAVENOL HPS SAE 5W-30 ist ein teilsynthetisches Hydrocrack Hypersynth Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie mit PAO-Anteil für PKW Benzin - und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

RAVENOL HPS SAE 5W-30 erreicht durch seine Formulierung mit speziellen Grundölen einen hohen Viskositätsindex. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmierversicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL HPS SAE 5W-30** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

RAVENOL HPS SAE 5W-30 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweise

RAVENOL HPS SAE 5W-30 eignet sich als Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl für anspruchsvolle Motoren.

Es wird für moderne PKW Benzin- und Dieselmotoren, einschließlich der Turboversionen und für Direkteinspritzermotoren, unter allen Betriebsbedingungen empfohlen.

Eigenschaften

- Kraftstoffersparnis im Teil- und Vollastbetrieb
- Ein sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Eine hervorragende Scherstabilität
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Einen sicheren Schmierfilm bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Sehr guten Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Schutz vor Schaumbildung
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Katalysatoreignung

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	850,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelbbraun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	12,15	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	70,9	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		170	DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	3,71	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30 °C	mPa*s	6140	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C	mPa*s	20.800	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-39	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	8,9	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	232	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	11,0	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,18	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.