



1L | 1111111-001 4L | 1111111-004 5L | 1111111-005 10L | 1111111-010 20L | 1111111-020 20L | 1111111-B20 60L | 1111111-060 60L | 1111111-060 208L | 1111111-208 208L | 1111111-700

RAVENOL GFE SAE 5W-20

Kategorie: PKW-Motorenöl Artikelnummer: 1111111

Viskosität: 5W-20

Spezifikation: API SN Plus, API SP (RC), ILSAC GF-6A

Öltyp: Synthetisch

Freigabe: API SN Plus, API SP Resource Conserving, GM dexos1™ Gen

3 (Lizenz-Nr. D335BBDJ081), ILSAC GF-6A

Empfehlung: Chrysler MS-13340, Chrysler MS-6395, Ford WSS-

M2C945-B1, Ford WSS-M2C960-A1

Einsatzgebiet: PKW

Technologie: Clean Synto®

RAVENOL GFE SAE 5W-20 ist ein synthetisches Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie für PKW Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

RAVENOL GFE SAE 5W-20 erreicht durch seine Formulierung mit speziellen Grundölen einen hohen Viskositätsindex.

Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL GFE SAE 5W-20** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

RAVENOL GFE SAE 5W-20 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

RAVENOL GFE SAE 5W-20 erfüllt die Spezifikation WSS-M2C945-B1 und API SN PLUS und kann daher das Problem der vorzeitigen Zündung (Preignition) bei niedriger Geschwindigkeit reduzieren.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweise

RAVENOL GFE SAE 5W-20 ist ein universelles Kraftstoff sparendes Motorenöl, ein Spitzenprodukt für moderne PKW-Benzin- und Dieselmotoren. Es ist ebenso für die Verwendung in Hybridfahrzeugen verschiedener Hersteller geeignet.

Eigenschaften

- Garantiert eine schnellstmögliche Durchölung des Motors
- Hat einen hohen Fuel Economy (FE)-Effekt aufgrund der verwendeten Grundöle und Additive.
- Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch.
- Reduziert die vorzeitige Zündung (Pre-ignition) bei niedriger Geschwindigkeit.

- Bietet Sicherheit gegen Verschlammungen, Verkokungen, Verlackungen und Korrosion auch unter ungünstigen Einsatzbedingungen.
- Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Die Funktion der Hydrostößel ist bei allen Temperaturen gewährleistet.
- Stabiles Motorenöl, keine NOx- Oxidation.
- Gute Rußpartikelabsorption und -Dispersion.
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien.
- Optimal für Hybridfahrzeuge geeignet.

Technische Produktdaten

| EIGENSCHAFTEN | EINHEIT | DATEN | PRÜFUNG NACH |
|--|----------|-----------|-----------------|
| Dichte bei 20 °C | kg/m³ | 851,0 | EN ISO 12185 |
| Aussehen/Farbe | | gelbbraun | VISUELL |
| Viskosität bei 100 °C | mm²/s | 8,6 | DIN 51562-1 |
| Viskosität bei 40 °C | mm²/s | 47,1 | DIN 51562-1 |
| Viskositätsindex VI | | 163 | DIN ISO 2909 |
| HTHS Viskosität bei 150 °C | mPa*s | 2,76 | ASTM D5481 |
| CCS Viskosität bei -30 °C | mPa*s | 5200 | ASTM D5293 |
| Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C | mPa*s | 13.300 | ASTM D4684 |
| Pourpoint | °C | -42 | DIN ISO 3016 |
| Noack Verdampfungstest | % M/M | 11,6 | ASTM D5800 |
| Flammpunkt | °C | 232 | DIN EN ISO 2592 |
| TBN | mg KOH/g | 7,7 | ASTM D2896 |
| Sulfatasche | %wt. | 0,78 | DIN 51575 |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

25.05.25 23:15